

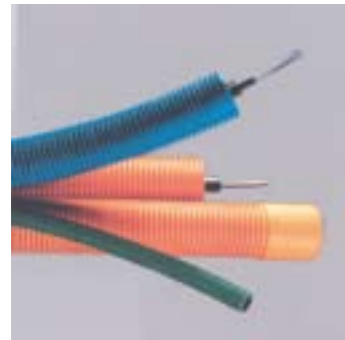
Труба каналізаційна E2-K

DN (mm) Номинальний діаметр	D ₁ (mm) Зовнішній діаметр	D ₂ (mm) Внутрішній діаметр	L (mm) Довжина труби
100	110	94	4000
	110	94	6000
	110	94	12000
150	160	137	4000
	160	137	6000
	160	137	12000
200	225	200	4000
	225	200	6000
	225	200	12000
300	340	300	6000
	340	300	12000
400	455	400	6000
	455	400	12000



E2 - труби для життя в гармонії з природою

нам 10 років



Труба телекомунікаційна E2-T

DN (mm) Номинальний діаметр	D ₁ (mm) Зовнішній діаметр	D ₂ (mm) Внутрішній діаметр
110	110	94
160	160	137

Труби дренажні E2-Д

Розташування дренажних отворів	DN (mm) Номинальний діаметр	L (mm) Довжина труби
 360°	110	6000
	110	50 м (в бухті)
	160	6000
 220°	110	6000
	160	6000
 105°	110	6000
	160	6000
	110	6000
	160	6000



КОМПАНІЯ
ельпласт

КОМПАНІЯ
ельпласт

ТзОВ «Ельпласт-Львів»
81500, м. Городок Львівської обл., вул. Заводська, 4
Тел./факс: (03231) 3-00-50, 3-02-13
Тел.: (032) 298-61-28, 298-61-30
elplast@elplast.com.ua

ТзОВ «Ельпласт-Трейд»
03150, м. Київ, вул. Велика Васильківська
(Червоноармійська), 30, офіс, 5 (IV
поверх). Тел.: (044) 289-78-26,
факс: (044) 289-57-37



Основні переваги труб E2

Двостінні пластмасові труби E2 зі структурованою зовнішньою стінкою

Двостінні пластмасові труби - нова європейська і світова тенденція в галузі каналізаційних мереж, водовідведення і телекомунікацій. Особливість конструкції цих труб полягає в тому, що внутрішня стінка має гладку циліндричну поверхню, а зовнішня – гофровану хвилясту. Обидві стінки виготовляються одночасно, з'єднуються так званим «гарячим» методом і утворюють єдину монолітну конструкцію. При цьому між внутрішньою і зовнішньою стінками утворюються порожнини, які значно полегшують конструкцію, а хвиляста зовнішня стінка забезпечує високу кільцеву жорсткість. Сировиною для виробництва труб E2 служить поліпропілен (ПП) або поліетилен (ПЕ). Діапазон діаметрів – від 110 до 1200 мм. Термін експлуатації мереж з труб E2 - понад 50 років. "Ельпласт" першим в Україні налагодив випуск імпортозамінних пластмасових труб E2 зі структурованою зовнішньою стінкою. Компанія також комплектує "під ключ" будівництво трубопроводів з'єднувальними деталями, кінетами, колодязями і т. ін. У квітні 2006 року міжнародний орган сертифікації TUV CERT підтвердив відповідність впровадженної на підприємстві системи управління якістю вимогам міжнародного стандарту ISO 9001-2000.



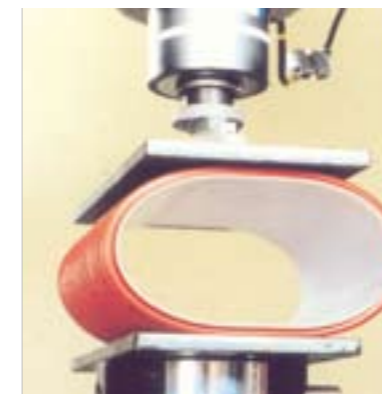
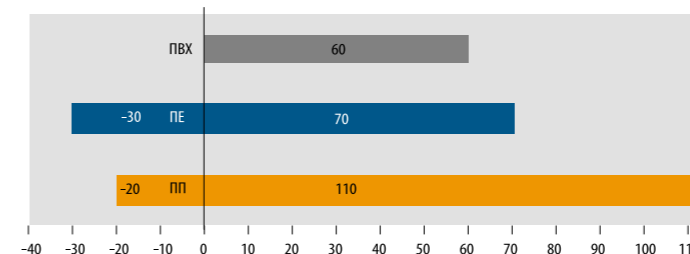
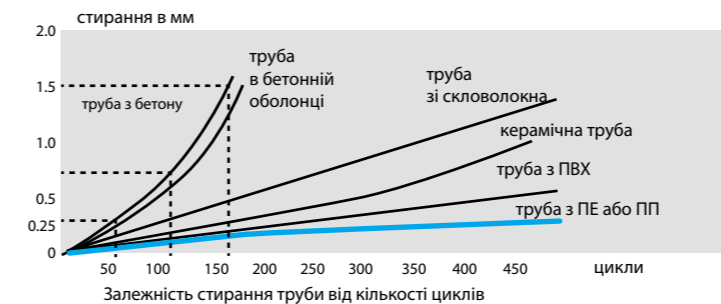
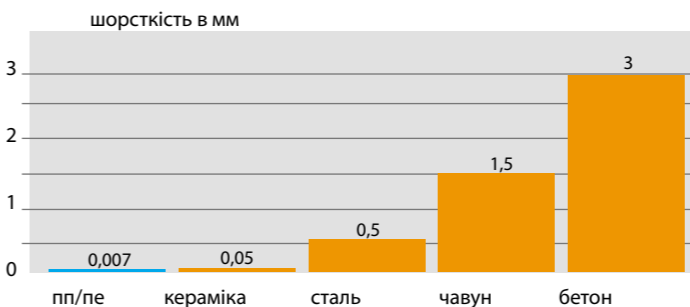
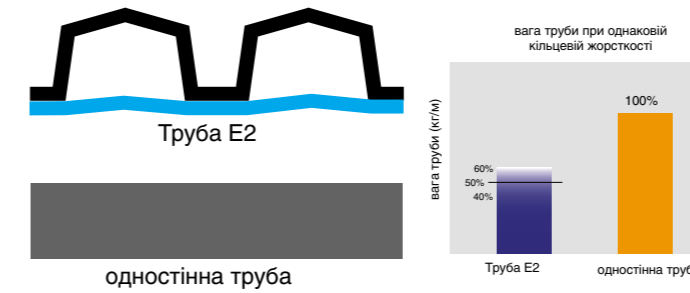
Спосіб прокладання і з'єднання

Труба E2 призначена для прокладання в засипних ґрунтових траншеях або побудованих каналах. Нормована глибина вкладання – від 1 до 6 м. Надзвичайно мала вага труби E2 в порівнянні з іншими видами труб подібного призначення при нормованій кільцевій жорсткості дає можливість суттєво скоротити терміни виконання монтажних робіт і їх вартість. У більшості випадків немає потреби використовувати важку будівельну техніку, як це відбувається під час вкладання традиційних бетонних або сталевих трубопроводів. Труби виготовляються відрізками 4 м, 6 м та 12 м і з'єднуються між собою дворозтрубними муфтами з ущільнюючим гумовим кільцем. Таким самим способом під'єднуються й інші елементи мережі - трійники, коліна тощо. Даний спосіб з'єднань надійно забезпечує навколишнє середовище від забруднення шкідливими речовинами, що транспортуються такими трубопроводами.



Труби E2 можуть використовуватися для:

- мереж водовідведення при будівництві доріг та автострад;
- будівництва і реконструкції гравітаційних (безнапірних) зовнішніх каналізаційних мереж для транспортування побутових і промислових стоків;
- систем дренажної каналізації в будівництві і благоустрої територій;
- систем гідромеліорації при осушенні болотистих місцевостей і сільськогосподарських угідь;
- для прокладання кабелів в телекомунікаційних мережах (як альтернатива забороненим у Європі азбоцементним трубам).



Здатність витримувати великі навантаження при малій питомій вазі. Особливості конструкції зовнішньої стінки труби E2 роблять її легкою при збереженні високої кільцевої жорсткості (від 4 кПа (SN4) до 16 кПа (SN16)), зменшують витрати полімеру на одиницю об'єму труби, і відповідно - її собівартість.

Ідеально гладка внутрішня поверхня, що забезпечує значно більшу пропускну здатність порівняно з іншими видами труб, а також менші значення ухилів і діаметрів при проектуванні і будівництві водовідвідних і каналізаційних мереж.

Висока стійкість до стирання абразивними частинами, що містяться у побутових і промислових стоках. Така висока абразивна стійкість зберігає запроєктовану пропускну здатність трубопроводів протягом всього терміну експлуатації.

Висока термічна стійкість до транспортованих рідин порівняно з трубами, виготовленими з інших матеріалів: постійно - до +95° C, періодично - до +110° C, що є особливо важливим при транспортуванні промислових стоків.

Надзвичайно висока еластичність і деформаційна витривалість труби E2 порівняно з іншими трубами. Величина постійної деформації без порушення механічних і фізичних властивостей трубопроводу може сягати 6%. Цей показник має визначальне значення під час прокладання труб при будівництві доріг, автострад, вантажних площадок і т.д.

Особливо висока стійкість до більшості хімічно агресивних речовин, що містяться у господарсько-побутових і промислових стоках.